

Tailift® 台勵福集團

立式綜合加工中心機 **高剛性、重切削**

TMV-1165 / 1365

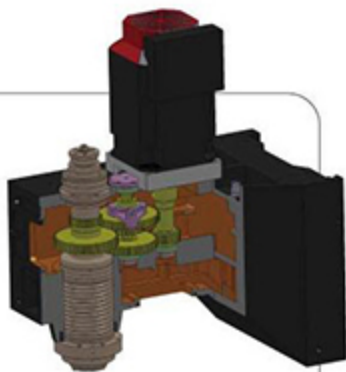


ISO 9001 CE

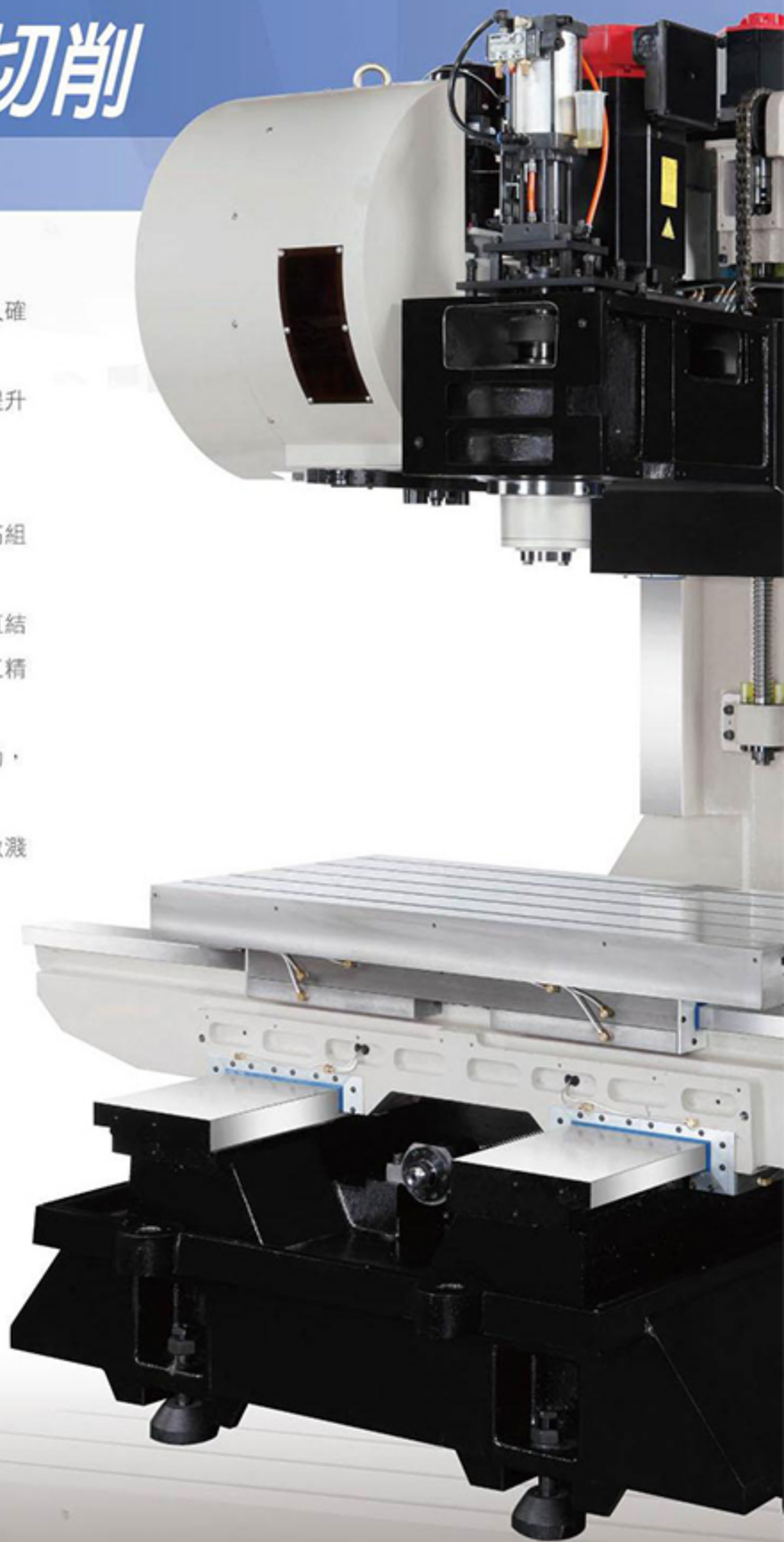
TMV-1165 / 1365

高剛性、重切削

- 主結構鑄件採用高品質的米漢納鑄鐵，永久確保品質。
- 主體結構為箱型設計及大跨距立柱，大幅提升機器之剛性及穩定度。
- 三軸採用硬軌，可荷重載及重切削。
- 結構接觸面採用手工鏟花精修，以達成最高組裝精度、結構剛性及均衡負載。
- 三軸伺服馬達與高精度精密滾珠螺桿採用直結傳動，及預拉設計，以提高傳動剛性及加工精度，減少熱伸長所導致的加工座標偏移。
- Z軸頭部配重裝置有引導桿，適合快速移動，確保最佳精度。
- 密閉式的钣金設計，防止切屑與切削液擴散濺出。



可選擇搭配強力齒輪傳動之齒輪頭，配合油溫冷卻潤滑，防止噪音，確保重切削之穩定度

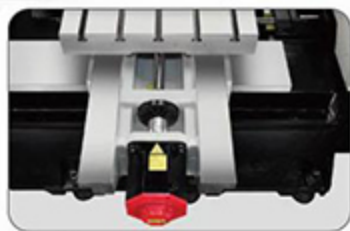




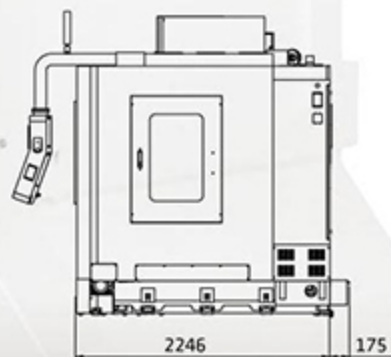
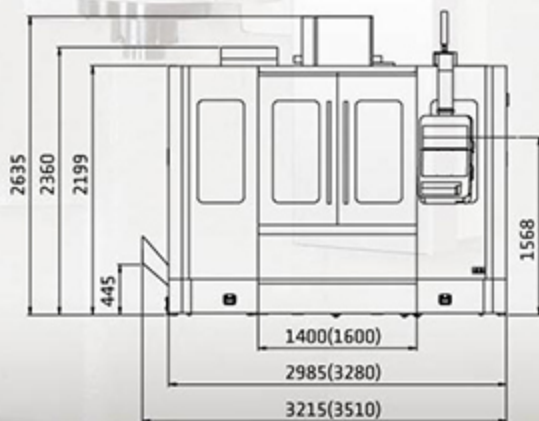
主軸標準轉速可達8000rpm，以高扭力之齒型皮帶傳動，可大幅減低傳動噪音及熱量產生，適合高速重切削



三軸採用硬軌支撐，可荷重載及重切削，確保定位精度



三軸滾珠螺桿採用直結傳動及預拉裝配，提高剛性及加工精度



項目 / 機型	單位	TMV-1165	TMV-1365
加工行程			
X軸	mm	1120	1320
Y軸	mm	650	650
Z軸	mm	610	610
主軸鼻端至工作台距離	mm	150	150
工作台至地面高度	mm	850	850
工作台			
工作台尺寸	mm	1200 x 650	1400 x 650
T型槽(寬*數量*間距)	mm	18 x 5 x 125	18 x 5 x 125
工作台最大負載	kg	1000	1000
主軸系統			
主軸轉速	rpm	6000 / 8000 / 12000	6000 / 8000 / 12000
傳動方式		齒輪式 / 皮帶式 / 直結式	齒輪式 / 皮帶式 / 直結式
主軸直徑		BT50 / BT40	BT50 / BT40
進給系統			
快速進給-X/Y/Z軸	M/min	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20
切削進給	M/min	4	4
刀庫系統			
刀庫容量	pcs	24(刀臂式) / 16(斗笠式)	24(刀臂式) / 16(斗笠式)
換刀時間(刀對刀)	sec	1.8(刀臂式) / 7(斗笠式)	1.8(刀臂式) / 7(斗笠式)
最大刀具直徑/鄰空刀	mm	81 / 150 (刀臂式) 100 / 150 (斗笠式)	81 / 150 (刀臂式) 100 / 150 (斗笠式)
最大刀具長度	mm	300	300
最大刀具重量	kg	8(刀臂式) / 7(斗笠式)	8(刀臂式) / 7(斗笠式)
馬達系統			
主軸馬達(連續/15分)	kw	F 11 / 15 M 7.5 / 11	F 11 / 15 M 7.5 / 11
進給馬達(X.Y.Z)	kw	F 2.5 / 2.5 / 2.5kw M 3.5 / 3.5 / 3.5kw	F 2.5 / 2.5 / 2.5kw M 3.5 / 3.5 / 3.5kw
切削液馬達	kw	0.75kw	0.75kw
其他			
冷卻水箱容量	L	330	330
電力需求	KVA	20	20
氣壓需求	kg/cm ²	6	6
機器尺寸(WxLxH)	mm	3215 x 2910 x 2600	3660 x 2910 x 2600
機械重量	kg	7400	8000

標準附件

- 工具、工具箱
- 工作燈
- 警示燈
- 機台清洗噴槍
- 噴槍吹屑
- 切削液系統
- 切削吹屑裝置
- 主軸吹屑裝置
- 底座沖屑系統
- 中央自動潤滑系統
- 自動斷電系統
- RS-232介面
- 熱交換器
- 主軸油冷卻機
- 刀臂式刀庫24把刀
- 螺旋式動力捲屑裝置
- 水平調整塊及螺絲
- 密閉式防護板金
- 機械、電氣、操作說明書

選配附件

- 主軸中心出水裝置
- 光學尺
- BT-50齒輪箱
- 油壓系統
- 油霧收集裝置
- 旋轉工作台(第四軸)
- 鐵屑輸送機
- 安全門
- 油水分離機
- 自動刀具長度量測器
- 油路刀桿功能
- 工件量測系統
- 變壓器
- 全密閉式防護板金(加上蓋)

本公司對產品樣式及規格不斷研發創新，如規格變動，恕不另行通知。

Tailift® 台勵福集團

Tailift Co., Ltd

No.269, Sec. 1, Shenlin Rd., Daya Dist., Taichung City 428, Taiwan.

台灣 428 台中市大雅區神林路一段 269 號

Tel.: +886-4-2566-6100

Fax: +886-4-2560 0535

Email: insales@tailift.com.tw

www.tailift.com

文件編號 DEA701 版次：01